

东丽区排污泵非常适合

生成日期: 2025-10-21

必需汽蚀余量和有效汽蚀余量有何区别

汽蚀余量分有效气蚀余量NPSHa和必须气蚀余量NPSHr。泵的必需汽蚀余量是泵的特性，由设计决定，泵的有效汽蚀余量由工艺管路决定。

对于给定泵，在给定转速和流量下必需具有的汽蚀余量称为必需汽蚀余量，常用NPSHr表示。又称为泵的汽蚀余量，是规定泵要达到的汽蚀性能参数。

NPSHr和泵的内部流动有关，是由泵本身头定的，其物理意义是表示液体在泵进口部分压力下降的程度，也就是为了保证泵不发生汽蚀，要求在泵进口处单位重量液体具有超过汽化压力水头的富余能量。

必须汽蚀余量与装置参数无关，只与泵进口部分的运动参数（ v_0 、 w_0 、 w_k 等）有关，这些运动参数在一定转速和流量下是由几何参数决定的。这就是说NPSHr是由泵本身（吸水室和叶轮进口部分的几何参数）决定的。

液下排污泵在液下，输送含有固体物料的混合液体，泵为立式布置，转动部件重量与叶轮承受水压力同向。东丽区排污泵非常适合



可替代116U□59U型机封、为非平衡型、单端面结构、任意旋向。各种污水泵、化工泵、热循环泵均适用。弹簧选择有：蝶形弹簧、多弹簧等。磨擦副材质与辅助密封材质请根据实际工况选用。适用范围：被密封介质：油、水、酸、碱、盐等一般腐蚀性介质。密封腔压力： $\leq$ ：-50℃~220℃线速度 $\square \leq 20\text{m/s}$ HU5型HU5型机械密封符合DIN24960标准，背靠背安装亦符合DIN24960标准双端面机械密封，属于部分平衡型、橡胶波纹管，单弹簧、单端面结构，动环靠橡胶波纹管的过盈量驱动，浮动性好，弹簧也起传递扭矩作用。磨擦副材质与辅助密封材质请根据实际工况选用。适用范围：被密封介质：含颗粒的废水、油、污水。密封腔压力： $\leq$ 密封腔温度：-20℃~140℃线速度 $\square \leq 10\text{m/s}$ HU7型HU7型机械密封符合DIN24960及GB/T6556-94标准，可替代108U型机封，非平衡、圆锥形弹簧结构，弹簧的旋向与轴旋向有关。磨擦副材质与辅助密封材质可根据实际工况选用。适用范围：被密封介质：污水泵、潜水泵、化工泵、循环泵、清水泵和加热系统。密封腔压力 $\square \leq 1\text{Mpa}$ 密封腔温度：-20℃~180℃线速度 $\square \leq 15\text{m/s}$ HUU803型HUU803型机械密封符合DIN24960及GB/T6556-94标准，为非平衡型，多弹簧结构双端面，传动套传动。东丽区排污泵非常适合排污泵主要用于输送城市污水，粪便或液体中含有纤维、纸屑等固体颗粒的介质，通常使用温度不大于80℃。



氟橡胶具有耐高温、耐油、耐化学腐蚀的优点。氟橡胶中应用更广的是含氟烯烃共聚物，主要是26型

和23型。26型中有氟橡胶-26系偏氟乙烯与六氟丙烯的乳液共聚物和氟橡胶-246系偏氟乙烯、六氟丙烯与四氟丙烯的三元共聚物。23型氟橡胶由偏氟乙烯与三氟氯乙烯在室温及。它不能用于液氨、氨水中。硅橡胶是由二甲基硅氧烷与其他有机硅单体在酸或碱性催化剂存在下聚合成的一种极性高分子聚合物。硅橡胶有很高的热稳定性，但它有极性，容易在酸碱作用下发生离子型裂解，因此耐腐蚀性差，不适宜用于石油系溶剂（如苯、甲苯等）、**、酮醚等有机溶剂。聚四氟乙烯具有优异的化学稳定性和耐油、耐溶剂、抗老化、耐温性能，并有相当低的摩擦因数和一定的强度、弹性、柔性和不粘着性，因此普遍用作各种温度、压力、腐蚀性介质条件下的密封圈。综上所述，辅助密封材料，在一般介质中可使用橡胶材料制成的○形圈、垫圈和波纹管等；在腐蚀性介质中可使用聚四氟乙烯制成的V形圈、楔形环、垫圈和波纹管等；在高、低温条件下可使用金属波纹管。选用时应考虑材料的使用温度和耐腐蚀性。几种材料的使用温度、适用介质见表4。

但是用标准扬程低于30米的水泵抽水，这种情况均属于错误的使用方法，会造成电机过载，严重的情况下，电机会被烧坏。6、水泵管道必须疏通，如果管道不通同样会造成电机过载，严重情况下会烧坏电机。产品特点机械特点①采用独特的单叶片或双叶片叶轮结构，**提高了污物通过能力，能够有效的通过泵口径的5倍纤维物质与直径为泵口径约50%的固体颗粒。②机械密封采用新型硬质耐腐的碳化钨材料，同时将密封改进为双端面密封，使其长期处于油室内运行，可使泵安全连续运行8000小时以上。③整体结构紧凑、体积小、噪声小、节能效果***，检修方便，无需建泵房，潜入水中即可工作，**减少工程造价。④该泵密封油室内设置有高精度抗干扰漏水检测传感器，及定子绕组内预埋了热敏元件，对水泵电机***保护。⑤可根据用户需要配备全自动安全保护控制柜，对泵的漏水、漏电、过载及超温等进行***保护，提高了产品的安全性与可靠性。⑥浮球开关可以根据所需液变化，自动控制泵的起动与停止，不需专人看管，使用极为方便。⑦可根据用户需要配备双导轨自动耦合安装系统，它给安装、维修带来极大方便，人可不必为此而进入污水坑。⑧能够在全扬程范围内使用，而保证电机不会过载。化工污水泵对输送含固体颗粒介质的泵，要求对流部件采用耐磨材料，必要时轴封采用清洁液体冲洗。



FY型耐腐蚀液下排污化工离心泵型号意义□50FY(HY)-25A50——泵吸入口直径□mm□FY——耐腐蚀立式液下化工泵代号HY——铸铁立式液下化工泵代号25——标准转速下、叶轮未切割时额定扬程□m□A——叶轮切割顺序FY型耐腐蚀液下排污化工离心泵产品特点及使用条件□1□FY型液下化工泵为立式液下泵，外形美观，直接安装在被输送介质的储存器上，无额外占地面积，从而降低了基建投入。2、取消了机械密封，解决了其他液下泵因机械密封容易磨损而须经常维修的烦恼，节约了泵的运行成本，提高了工作效率。3、采用独特的离心式双平衡叶轮，供输送不含固体颗粒等清洁的介质，振动噪音特地，效率高；采用开式双平衡叶轮，供输送不清洁带有固体颗粒及短纤维的液体、运行平稳、不堵塞。使用条件:1□FY型排污化工泵被输送介质温度

为-20~140℃铸铁材质的泵，介质PH值在5-9范围内。3、采用开式叶轮的泵，被输送液体中含有的固体颗粒直径以不超过泵吸入口直径30%为宜

FY型耐腐蚀液下排污化工离心泵结构说明:FY型化工泵主要由泵体、泵盖、叶轮、轴、弹性联轴器、管法兰、导轴承、中间接管、上下出液管、轴承架、底板等零件组成。泵的吸入口顺着轴线方向；出口与轴线平行。潜水排污泵在出厂前已注入适量的机油用以润滑机械密封，该机油应每年检查一次。东丽区排污泵非常适合

排污泵类型

GW管道式排污泵 **LW**型无堵塞直立式排污泵 **YW**型无堵塞液下式排污泵 **ZW**型无堵塞自吸式排污泵。东丽区排污泵非常适合

ZW自吸排污泵结构

ZW自吸泵是要是由泵体、叶轮、后盖、机械密封、泵轴、轴承座、进口阀、气液分离管、加水阀门、进、排接管等组成。**ZW**自吸排污泵工作原理：泵体内设有储液腔，并通过上方的回流孔和下方的循环孔与泵工作腔相通，构成泵的轴向回流外混式系统。泵停止工作后，泵内腔已储有一定容积的液体，当泵起动时，泵内的储液在叶轮的作用下，夹带着空气被向上抛出，液体通过气液分离管的网格回流到工作腔，气体被排出泵体，使泵内形成一定的真空度，达到自吸的作用

ZW自吸排污泵型号意义：例如**100ZW80-20100**-进口直径mm **ZW**-自吸式无堵塞排污泵80-额定流量m³/h **20**-额定扬程m)

ZW自吸排污泵的使用：(一)、起动前的准备及检查工作；1、本系列自吸泵，根据泵的工作运转状况，分别采用质量钙基黄油和10号机油进行润滑，如果采用黄油润滑的泵应定期向轴承箱内加注黄油，采用机油润滑的泵，如果油位不足，则加足之。2、检查泵壳内的储液是否高于叶轮的上边缘，如若不足，可以从泵壳上的加液口处直接向泵体内注入储液，不应在储液不足的情况下启动运转，否则泵不能正常工作，且易损坏机械密封。3、检查泵的转动部件是否有卡信磕碰现象。东丽区排污泵非常适合

沧州海德尔泵业有限公司是具有开发研制各种工业泵产品的专业厂家。公司集生产、销售、服务于一体，以研发、生产优良的工业泵产品为己任。公司以完善的质量体系，高素质的研发团队，完整的技术工人队伍，精良的制造设备为产品质量提供了有力的保障，并赢得了客户的信任。

沧州海德尔泵业有限公司主要产品有旋盘泵、纸浆泵、浆料泵，化工流程泵，石油化工泵，食品泵、卫生泵、无剪切泵、渣浆泵、杂质泵、排污泵、海德尔齿轮泵、真空出料齿轮泵、减压蒸馏齿轮泵、分子蒸馏齿轮泵、齿轮泵，磁力齿轮泵， 磁力驱动齿轮泵，不锈钢齿轮泵， 齿轮油泵，圆弧齿轮泵，圆弧齿轮油泵，高真空齿轮泵，内啮合转子泵， 高粘度转子泵、离心泵，离心油泵， 自吸式离心油泵， 离心式高温导热油泵，风冷式离心热油泵等工业泵产品，并广泛应用于石油、化工、船舶、电力、粮油、食品、医疗、建材、冶金及**科研等行业。

沧州海德尔泵业有限公司以自身的优势力量谋求在泵行业的发展，锐意创新、不断提高产品的科技含量，增强企业的主要竞争力。公司团结向上，充满了青春活力，决心以科技为先导，以诚信为宗旨。